

- ESTADO DE SÃO PAULO – Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-023 CNPJ: 46.634.127/0001-63 E-mail: secretaria@itatinga.sp.gov.br

Site: www.itatinga.sp.gov.br

PREFEITURA MUNICIPAL DE ITATINGA TOMADA DE PREÇO Nº/20... (Processo Administrativo n.°.......)

1. DO OBJETO

1.1. Aquisição de academia ao ar livre e parque infantil no município de Itatinga

N°	Equipamento	Material com especificação	Unidade de Medida	Quantidade	Valor Unitário (Média)	Valor Total
		Fabricado com tubos de aço carbono. Articulação			R\$ 4.491,67	R\$ 8.983,34
		do equipamento fabricada com tubo de diâmetro de				
		no mínimo 114 mm com no mínimo 7 mm de				
		espessura. Chapas de aço carbono cortadas a laser	UN			
		com espessuras mínimas de 2 mm; 1/8", 3/16"; 1/4".	UN			
		Hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8"				
		com parafusos de fixação zincados de no mínimo				
		5/8" × 1.1/4" e arruela zincada de no mínimo 5/8".				
		Utiliza-se rolamentos duplos, tratamento de				
		superfície a base de fosfato; película protetiva de				
01	PEITORAL COM PUXADOR-	resina de poliéster termo-endurecível colorido com		02		
	ARTICULAÇÃO SUPERIOR	sistema de deposição de pó eletrostático, solda				
		MIG, parafusos zincados, arruelas e porcas				
		fixadoras; tampão em embutido interno de plástico				
		de 3.½" com acabamento esférico acompanhando a				
		dimensão externa do tubo, acabamentos em				
		plástico injetado e/ou emborrachado. Parafusos de				
		fixação galvanizados a frio com capa de proteção.				
		Adesivo refletivo destrutivo de alta fixação com				
		identificação dos grupos musculares, instruções de				
		utilização e dados da fabricante.				
		Fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020 de			R\$ 6.627,33	R\$ 6.627,33
		diâmetro 1", 1 ½" e 2 ½" e tubo retangular de			,,	
		50x30mm, espessura do aço de 2mm, manípulos				
		em Polímero de PVC com proteção UV, pedaleira	LINI			
		em Aço Carbono SAE				
		1020 na cor prata, pintura eletrostática à pó de alta				
02	ELÍPTICO TRIPLO	resistência 100% poliéster (conforme ABNT –		01		
		NBR 10443/2008 e NBR 11003/1990), rolamentos				
		de esferas blindados tipo 2RS, tampões em aço				
		carbono SAE 1020 para proteção, adesivo Alta				
		Performance com especificação dos músculos				
		trabalhados, porcas tipo PARLOCK auto-travante				



- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-023 CNPJ: 46.634.127/0001-63

		e parafusos zincados (antioxidantes). Triplo				
		Altura: 1,40m Compr.: 2,00m Largura: 0,90m				
		Peso: 80,5Kg - Tipo de Fixação: Parabolts - Área				
		de Utilização (m): 2,5 x 2,0.				
		Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo			R\$ 3.530,66	R\$ 7.061,32
		3' ½ x 3,75 mm; 1' ½ x 3 mm; 1 ½ x 1,50 mm.				
		Chapas de aço carbono com no mínimo 4,75mm.				
		Barra. Chumbador com flange de no mínimo 230				
		mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação	UN			
		zincados de no mínimo 5/8" x 1 1/4" e arruela				
		zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço				
		trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de				
		fixação zincadas. Tampão embutido interno em				
03	JOGO DE BARRAS	plástico injetado de no mínimo 3' ½ com		02		
		acabamento esférico. Utiliza-se tratamento de				
		superfície a base de fosfato; película protetiva de				
		resina de poliester termo-endurecível colorido com				
		sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig,				
		acabamentos em plástico injetado e/ou				
		emborrachados. Adesivo refletivo destrutivo 3M				
		de alta fixação com identificação dos grupos				
		musculares, instruções de utilização e dados da				
		fabricante.				
		Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo			R\$2.366,00	R\$ 4.732,00
		3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3mm; 1' ½ x				
		1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo	UN			
		4,75mm. Chumbador com flange de no mínimo	UN			
		230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de				
		fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 1/4" e				
		arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro				
		maciço trefilado de no mínimo 3/8. Tampão				
04	ESPALDAR	embutido interno em plástico injetado de no		02		
		mínimo 3' ½ com acabamento esférico . Utiliza-se				
		tratamento de superfície a base de fosfato; película				
		protetiva de resina de poliester termo-endurecível				
		colorido com sistema de deposição de pó				
		eletrostático, solda mig. Adesivo refletivo				
		destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos				
		grupos musculares, instruções de utilização e dados				
		da fabricante.				
		Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo			R\$5.864,00	R\$ 11.728,00
		2.½" × 2 mm; 2" × 2 mm; 1.½" × 3 mm; 1.½" ×				
0.5		1,50 mm; 1" × 1,50 mm; ³ / ₄ × 3,00; ³ / ₄ " × 1,20;				
05	MULTIEXERCITADOR SEIS FUNÇÕES	oblongo de no mínimo 20 mm × 48 mm × 1,20 mm.		02		
		Barra redonda ¼". Chapas de aço carbono de no	UN			
		mínimo 9,52 mm; 6,35 mm; 4,75 mm; 3 mm; 1,90	J. 4			
		, , , , , , , , , , , , , , , ,		J		



- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-023 CNPJ: 46.634.127/0001-63

DE IT	TATINGA					
		mm. Barra chata $3/16$ " × $1.1/4$ "; $1/8$ " x $3/4$ ". Tubo de				
		aço carbono trefilado 2" × 5,50 mm SCHEDULE				
		$80~(60,30 \times 49,22)$. Utiliza-se pinos maciços, todos				
		rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de				
		superfície a base de fosfato; película protetiva de				
		resina de poliéster termo-endurecível colorido com				
		sistema de deposição de pó eletrostático, batentes				
		redondos de borracha flexível (53 mm x 30 mm),				
		solda MIG, bucha acetal, chumbador parabolt de no				
		mínimo ¾", parafusos zincados, arruelas e porcas				
		fixadoras; tampão em embutido externo de metal				
		de 2.1/4" com acabamento esférico, acabamentos em				
		plástico injetado e/ou emborrachado e paralelo à				
		parede externa do tubo. Tubo único com redução				
		·				
		de diâmetro, eliminando emendas de solda, na				
		pegada de mão. Adesivo refletivo destrutivo de alta				
		fixação com identificação dos grupos musculares,				
		instruções de utilização e dados da fabricante.				
		Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo			R\$ 3.765,33	R\$ 7.530,66
		2' ½ x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50				
		mm; 1' x 1.50 mm; Barra chata de no mínimo 2' ½				
		x ¼'; 3/16' x 1 ¼'. Tubo de aço carbono trefilado				
		2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 mm x 49,22	UN			
		mm). Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75				
		mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm				
		para banco estampado com bordas arredondadas.				
		Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentados				
		(rolamentos duplos), tratamento de superfície a				
		base de fosfato; película protetiva de resina de				
06	CDALLI A DOD DE CAMBILLA DA DUDI O	poliester termo-endurecível colorido com sistema		02		
06	SIMULADOR DE CAMINHADA DUPLO	de deposição de pó eletrostático, batentes redondos		02		
		de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig,				
		chumbador parabout de no mínimo 3/8' x 2' ½,				
		parafusos zincados, bucha acetal, arruelas e porcas				
		fixadoras; Tampão embutido interno em plástico				
		injetado de no mínimo 2' com acabamento esférico				
		companhando a dimensão externa do tubo.				
		Acabamentos em plástico injetado e/ou				
		emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M de				
		alta fixação com identificação dos grupos				
		musculares, instruções de utilização e dados da				
		fabricante.				
		Eshuisada aam tuhas da aas aauhana da na minima		1	R\$2.726,00	R\$ 5.452,00
		Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo				
07	ESOULINDIVIDUAL	2' ½ x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1.50 mm; 1' x		02		
07	ESQUI INDIVIDUAL	· ·		02		



- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-023 CNPJ: 46.634.127/0001-63

		mínimo 30 mm x 50 mm x 2 mm, Chapa de aço				
		carbono de no mínimo 4.75 mm para ponto de				
		fixação do equipamento e 1,9 mm para chapa de				
		apoio de pé. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1				
		1/4'. Utilizar pinos maciços, todos rolamentados				
		(rolamentos duplos), tratamento de superfície a				
		base de fosfato; película protetiva de resina de				
		poliester termo-endurecível colorido com sistema				
		de deposição de pó eletrostático, batentes redondos				
		de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig,				
		bucha acetal, chumbador parabout de no mínimo				
		3/8' x 2' ½, parafusos zincados e porcas fixadoras:				
		Tampão embutido interno em plástico injetado de				
		no mínimo 2' ½ com acabamento esférico				
		acompanhando a dimensão externa do tubo.				
		Acabamentos em plástico injetado e/ou				
		emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M de				
		alta fixação com identificação dos grupos				
		musculares, instruções de utilização e dados da				
		fabricante.				
		Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo			R\$ 5.928,67	R\$ 11.857,34
		2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm. Barra chata 3/16' x 1 ¼'.				
		Tubo de aço carbono trefilado 2' x 5,50 mm				
		SCHEDULE 80 (60,30×49,22). Chapas de aço				
		carbono de no mínimo 4,75mm para ponto de UN				
		fixação do equipamento e 2 mm para banco e	1			
		encosto com dimensões de 335 mm x 315 mm e				
		estampados com bordas arredondadas. Utiliza-se				
		pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos				
		duplos), tratamento de superfície a base de fosfato;				
		película protetiva de resina de poliester termo-				
		endurecível colorido com sistema de deposição de				
08	SIMULADOR DE REMO TRIPLO	pó eletrostático, batentes redondos de borracha	(02		
		flexível (53mm x 30mm), solda mig, chumbador				
		parabout de no mínimo 3/8' x 2 ½', parafusos				
		zincados, bucha acetal, arruelas e porcas fixadoras.				
		Tampão embutido interno em plástico injetado de				
		no mínimo 2' com acabamento esférico				
		acompanhando a dimensão externa do tubo.				
		Acabamentos em plástico injetado e/ou				
		emborrachado. Tubo único com redução de				
		diâmetro, eliminando emendas de solda, na pegada				
		de mão. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta				
		fixação com identificação dos grupos musculares,				
		instruções de utilização e dados da fabricante.				
09	PRESSÃO DE PERNAS DUPLO	Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo	()2	R\$ 2.811,33	R\$ 5.622,66
		, and the second				



- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-023 CNPJ: 46.634.127/0001-63

R\$ 9.093.
R\$ 10.626
_



- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-023 CNPJ: 46.634.127/0001-63

		mínimo 3/16" × 1/4". Rolamentos para as				
		articulações blindados. Tratamento de superfície a				
		base de fosfato, película protetora de resina de				
		poliéster termoendurecível colorida com sistema				
		de deposição de pó eletrostático, solda MIG				
		Corrente em aço. Assentos em borracha				
		vulcanizada. Parafusos, arruelas e porcas fixadoras				
		zincadas. Adesivo refletivo destrutivo de alta				
		fixação indicando dados do fabricante e				
		advertências. Acabamentos e proteções em plástico				
		injetado ou borracha. O equipamento é fabricado				
		de acordo com a norma da ABNT NBR				
		16071:2012.				
		02 Torre com cobertura composta por 4 pilares em			R\$ 22.817,00	R\$ 91.268,00
		madeira plástica revestida, medindo no mínimo				
		90mm x 90mm com reforço interno, interligados				
		em cima por um quadro de metalão 20mm x 20mm.				
		parede 1,20mm, e ao centro por uma plataforma				
		feita em polietileno rotomoldado pigmentado.				
		fixada com parafusos medindo 1000mm x				
		1000mm. Cobertura em polipropileno em				
		rotomoldado pigmentado (colorido), com aditivos				
		em sua composição que prolongam a manutenção				
		de sua coloração original c/ 4 caídas de água	JN			
		medindo 1260mm x 1260mm. Medidas da torre				
		(instalada): altura total aproximada: 3100mm x				
		1000mm de largura x 1000mm de comprimento.				
		Inclusos grades de proteção lateral nas saídas sem				
	DI ANGROUND DUAG TORREG DE	equipamentos ou ligações, confeccionada em				
12	PLAYGROUND DUAS TORRES DE	plástico rotomoldado, colorido, vazado, medida		04		
	MADEIRA PLÁSTICA:	aproximada: 810mm x 1000mm.				
		Altura do solo (piso) até a plataforma: 1200mm.01				
		- Escada com 05 degraus; confeccionado em				
		polipropileno em rotomoldado pigmentado				
		(colorido), com aditivos em sua composição que				
		prolongam a manutenção de sua coloração original.				
		medindo: 1660m x 620mm. Contendo corrimão de				
		segurança em tubo de aço carbono redondo de				
		chapa 18. Pintura eletrostática a pó epóxi, em				
		forno de alta temperatura.01 - Escorregador duplo:				
		confeccionado em polipropileno em rotomoldado				
		pigmentado (colorido), com aditivos em sua				
		composição que prolongam a manutenção de sua				
		coloração original. Medindo 0,80x2,40m (externo)				
		e 0,38m de largura cada (interno) e 0,15m de altura				
		de borda nas laterais, com curvatura de				
		.,				



- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-023 CNPJ: 46.634.127/0001-63

DE II	TATINGA					
		desaceleração na extremidade final do trajeto. Base				
		de apoio de chão em tubo 7/8".01 - Escorregador				
		curvo; confeccionado em polipropileno em				
		rotomoldado pigmentado (colorido), com aditivos				
		em sua composição que prolongam a manutenção				
		de sua coloração original. Medindo 2400mm x				
		560mm, com curvatura de desaceleração na				
		extremidade final do trajeto. Base de apoio de chão				
		em tubo 7/8". Portal em arco, confeccionado em				
		plástico rotomoldado, colorido, vazado, medida				
		aproximada: 940mm de altura x 980mm de				
		*				
		largura.01 ±Túnel rotomoldado; confeccionado em				
		polipropileno em rotomoldado pigmentado				
		(colorido), com aditivos em sua composição que				
		prolongam a manutenção de sua coloração original				
		com diâmetro de 760mm e 1700mm de				
		comprimento. Com dois painéis (flange) de				
		sustentação em plástico rotomoldado medindo				
		980x980m, com furo central de 760mm, com				
		fixação nas torres.01 - Escalador rotomoldado;				
		produto de alta resistência				
		Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo	UN		R\$ 1.413,00	R\$ 2.826,00
		2.½" × 2 mm; 2" × 2 mm; 1.½" × 3 mm; 1.½" ×				
		1,50 mm; 1" × 2mm. Chapas de aço carbonocom				
		no mínimo 1,90 mm; 4,75mm; Metalão de no				
		mínimo 30mm × 50mm × 2mm. Barra chata de no				
		mínimo 3/16" × 1.1/4". Tampão embutido interno				
		em plástico injetado de no mínimo 2.½" com				
10		acabamento esférico. Chumbador com flange de no				
13	ELIPTICO DUPLO	mínimo 230 mm × 3/16", corte a laser com		02		
		parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" ×				
		1.¼" e arruela zincada de no mínimo 5%", hastes de				
		ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos				
		e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se pinos				
		maciços. Adesivo refletivo destrutivo 3M® de alta				
		fixação com identificação dos grupos musculares,				
		instruções de utilização e dados da fabricante.				
		, ,			R\$ 903,33	R\$1.806,66
		Placa de orientação geral para exercícios da	LINI		K\$ 903,33	K\$1.600,00
14	PLACA DE ALONGAMENTOS	ę ę	UN	02		
		pintura automotiva de secagem rápida altura				
		1,80m, largura: 0,10m, comprimento: 1,80m				
		Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo			R\$ 873,00	R\$ 1.746,00
		3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 1,50 mm; 1' x				
15	BANCO PARA ABDOMINAL SIMPLES	1,50 mm. Oblongo de no mínimo 20 mm x 48 mm		02		
		x.1,20 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo	UN			
		4,75mm. Barra chata de no mínimo 2' ½ x ¼'.	U11	Ī		



- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-023 CNPJ: 46.634.127/0001-63

		Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x				
		3/16', corte a laser com parafusos de fixação				
		zincados de no mínimo 5/8" x 1 1/4" e arruela				
		zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço				
		trefilado de no mínimo 3/8". Tampão embutido				
		interno em plástico injetado de no mínimo 3' 1/2				
		com acabamento esférico . Utiliza-se tratamento de				
		superfície a base de fosfato; película protetiva de				
		resina de poliester termo-endurecível colorido com				
		sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig				
		acabamentos em plástico injetado e/ou				
		emborrachados. Adesivo refletivo destrutivo 3M				
		de alta fixação com identificação dos grupos				
		musculares, instruções de utilização e dados da				
		fabricante.				
		Fabricado a partir de tubos e chapas em aço			R\$ 969,67	R\$ 1.939,34
		carbono de alta resistência, sob dimensões de 2" ½			214 / 5/,0/	-14 1./0/,0 +
		2", 3/4 e 3/16 com espessuras mínimas de 2,00 mm.				
		orifícios tubolares: extremidades superiores.				
		inferiores e móveis blindados em chapa 14.				
16	LEG PRESS DUPLO	tornando-o insensível a penetração de água		02		
10	LEG FRESS DUPLO	utilizando eixos maciços e usinados zincado em		02		
		preto. SOLDA: Processo MIG. PINTURA:				
		Submetido a tratamento especial de superfície para				
		o método eletrostático epox utilizando misturas de				
		resinas em poliéster de alta resistência a				
		meteorização. COMPONENTES: Polipropileno e				
		PVC Flexível. PARAFUSOS: Aço Zincado.			D 0 2 51 7 22	D# 7 220 11
		Fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020 de			R\$ 2.615,22	R\$ 5.230,44
		diâmetro 1", 1 ¼", 4" e tubo retangular 50x30mm				
		espessura do aço de 2mm a 3mm, manopla	LIN			
		emborrachadas com proteção UV, pintura				
		eletrostática à pó de alta resistência 100% poliéster				
		(conforme ABNT - NBR 10443/2008 e NBR				
		11003/1990), tampões em aço carbono SAE 1020				
17	PUXADA DE COSTAS COM PEITORAL	para proteção, rolamentos de esfera blindados tipo		02		
		2RS com lubrificação permanente, adesivo Alta				
		Performance com especificação dos músculos				
		trabalhados, porcas tipo PARLOCK auto-travante				
		e parafusos zincados (antioxidantes). Altura				
		1,40m Compr.: 2,00m Largura: 0,75m Peso: 43Kg				
		- Tipo de Fixação: Parabolts - Área de Utilização				
		(m): 2,5 x 1,0				
	DOTAGÃO DA GOVA CON	Fabricado com tubos de aço carbono de no			R\$ 1.368,54	R\$ 2.737,08
18	ROTAÇÃO DIAGONAL COM	mínimo3".½" x 2,0mm; 2" x 2,0mm; 1" x 1,50mm;	UN	02		
	VERTICAL	³ / ₄ " x 1,20mm. Chapas de aço carbono de no				
		<u>-</u>		1		



- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-023 CNPJ: 46.634.127/0001-63

						1
		mínimo 3/16"; 1/8" de espessura. Utiliza-se pinos				
		maciços rolamentados (rolamentos duplos – com				
		dupla blindagem), tratamento de superfície a base				
		de fosfato; película protetiva de resina de poliester				
		termo-endurecível colorido com sistema de				
		deposição de pó eletrostático, solda mig				
		Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x				
		3/16", corte a laser com parafusos de fixação				
		zincados de no mínimo 5/8" x 1.1/4" e arruela				
		zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço				
		trefilado de no mínimo 3/8'. Tubo de aço carbono				
		trefilado DIN2393 (55×47). Tampão embutido				
		interno em plástico injetado de no mínimo 3".1/2" e				
		embutido de de metal com no mínimo 2".1/4"				
		ambos com acabamento esférico. Parafusos				
		zincados, arruelas e porcas fixadoras, acabamento				
		em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo				
		refletivo destrutivo 3M de alta fixação com				
		identificação dos grupos musculares, instruções de				
		utilização e dados da fabricante.				
		Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo			R\$ 1.278,51	R\$ 2.557,02
		3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; 1' ½ x 3	UN			
19	BARRA DE TRÊS NÍVEIS	mm; 1' ½ x 1,50 mm; 1' x 1,50 mm. Barra redonda		02		
		1" 1/4. Chapas de aço carbono de no mínimo				
		6,35mm; 4,75mm; 3mm. Chapa cortada a laser.				
		Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo			R\$ 1.196,26	R\$ 2.392,52
		3' ½ x 3,75 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço				
		carbono com no mínimo 4,75mm. Barra				
		Chumbador com flange de no mínimo 240 mm x				
		3/16', corte a laser com parafusos de fixação	UN			
		zincados de no mínimo 5/8" x 1 1/4" e arruela				
		zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço				
		trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de				
		fixação zincadas. Tampão embutido interno em				
20	BARRA PARALELA	plástico injetado de no mínimo 3' ½ com		02		
		acabamento esférico.Utiliza-se tratamento de				
		superfície a base de fosfato; película protetiva de				
		resina de poliester termo-endurecível colorido com				
		sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig				
		acabamentos em plástico injetado e/ou				
		emborrachados. Adesivo refletivo destrutivo 3M				
		de alta fixação com identificação dos grupos				
		musculares, instruções de utilização e dados da				
		fabricante.				
					R\$ 3.055,33	R\$ 6.110,66
21	ADUÇÃO E ABDUÇÃO DE PERNAS	Fabricado com tubos de aço carbono de no		02	1.φ 5.055,55	
	,	mínimo3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2mm; 1' ½ x 1,50				
		1				



- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-023 CNPJ: 46.634.127/0001-63

E-mail: secretaria@itatinga.sp.gov.br Site: www.itatinga.sp.gov.br

VALOR TOTAL	R\$ 207.928,37
utilização e dados da fabricante.	
identificação dos grupos musculares, instruções de	
refletivo destrutivo 3M de alta fixação com	
plástico injetado e/ou emborrachados. Adesivo	
borracha (53mm x 30mm) e acabamentos em	
eletrostático, solda mig, batentes redondos de	
coloridocom sistema de deposição de pó	
de resina de poliester termo-endurecível	
de superfície a base de fosfato; película protetiva	
pinos maciços com rolamentos duplos; tratamento	
Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se	
de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8".	
1 1/4" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes	
parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x	
de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com	
mínimo no mínimo 3'1/2. Chumbador com flange	
1,90 mm. Tampão em plástico injetado de no	
Chapas de aço carbono com no mínimo 4,75 mm;	UN
mm; 1 x 2 mm. Tubo trefilado SCHEDULLE 80.	

1.2. O prazo de vigência da contratação é de 12 meses, contados da assinatura do contrato, prorrogável na forma do art. 57, § 1°, da Lei n° 8.666/93.

2. FUNDAMENTAÇÃO LEGAL

2.1 O presente certame será regido conforme disposições da Lei nº 8.666/93, da Lei nº 14.133/2021, Decreto nº 10.024/2019 e Portaria Interministerial/ME nº 424/2016, e demais disposições que couberem.

3. JUSTIFICATIVA E OBJETO DA CONTRATAÇÃO

A presente intenção de aquisição se pauta no objetivo de reduzir a exclusão e o risco social, bem como melhorar a qualidade de vida dos cidadãos itatinguenses por meio da aquisição de equipamentos para academia ao ar livre e parque infantil, objeto da contratação. Ademais, espera-se que, com a aplicação do projeto, que foca na instalação de espaços públicos amplos, modernos e adaptados, oportunize-se a prática de esporte e lazer para a população em geral. Espera-se que a população em geral possa ter acesso a uma área pública, moderna e adaptada, que possibilite a prática de lazer e atividades físicas, com o objetivo de promover tanto a saúde física, quanto mental, que, por sua vez, promovem melhoria na qualidade de vida dos cidadãos.

4. DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO

4.1. Reduzir a exclusão social e promover qualidade de vida.



- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-023 CNPJ: 46.634.127/0001-63 E-mail: secretaria@itatinga.sp.gov.br

Site: www.itatinga.sp.gov.br

5. CLASSIFICAÇÃO DOS BENS COMUNS

5.1. Trata-se de aquisição de bem comum, a ser contratada mediante licitação, na modalidade pregão eletrônico.

6. CRITÉRIOS DE SUSTENTABILIDADE

- 6.1. Os equipamentos adquiridos serão utilizados respeitando-se as diretrizes de proteção ao meio ambiente, às normas de uso descritas pelo seu fabricante e/ou fornecedor, bem como aos seguintes Objetivos de Desenvolvimento Sustentável:
 - 6.1.1 Boa saúde e bem estar;
 - 5..1.2 Redução das desigualdades
 - 5.1.3 Paz, Justiça e Instituições Fortes

7. ENTREGA E CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO DO OBJETO

7.1. O prazo de entrega dos bens é de 30 dias, contados da assinatura do contrato. em remessa única no seguinte endereço: Rua Nove de Julho, nº 304, Centro, Itatinga – SP;

8. OBRIGAÇÕES DA CONTRATANTE

- 8.1. São obrigações da Contratante:
 - 8.1.1. receber o objeto no prazo e condições estabelecidas no Edital e seus anexos;
 - 8.1.2. verificar minuciosamente, no prazo fixado, a conformidade dos bens recebidos provisoriamente com as especificações constantes do Edital e da proposta, para fins de aceitação e recebimento definitivo;
 - 8.1.3. comunicar à Contratada, por escrito, sobre imperfeições, falhas ou irregularidades verificadas no objeto fornecido, para que seja substituído, reparado ou corrigido;
 - 8.1.4. acompanhar e fiscalizar o cumprimento das obrigações da Contratada, através de comissão/servidor especialmente designado;
 - 8.1.5. efetuar o pagamento à Contratada no valor correspondente ao fornecimento do objeto, no prazo e forma estabelecidos no Edital e seus anexos;
- 8.2. A Administração não responderá por quaisquer compromissos assumidos pela Contratada com terceiros, ainda que vinculados à execução do contrato, bem como por qualquer dano causado a terceiros em decorrência de ato da Contratada, de seus empregados, prepostos ou subordinados.

9. OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA

9.1. A Contratada deve cumprir todas as obrigações constantes no Edital, seus anexos e sua proposta, assumindo como exclusivamente seus os riscos e as despesas decorrentes da boa e perfeita execução do objeto e, ainda:



- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-023 CNPJ: 46.634.127/0001-63 E-mail: secretaria@itatinga.sp.gov.br

Site: www.itatinga.sp.gov.br

- 8.1.1 efetuar a entrega do objeto em perfeitas condições, conforme especificações, prazo e local constantes no Termo de Referência e seus anexos, acompanhado da respectiva nota fiscal, na qual constarão as indicações referentes a marca, fabricante, modelo, procedência e prazo de garantia ou validade;
 - 9.1.1.1. O objeto deve estar acompanhado do manual do usuário, com uma versão em português e da relação da rede de assistência técnica autorizada;
- 9.1.2. responsabilizar-se pelos vícios e danos decorrentes do objeto, de acordo com os artigos 12, 13 e 17 a 27, do Código de Defesa do Consumidor (Lei nº 8.078, de 1990);
- 9.1.3. substituir, reparar ou corrigir, às suas expensas, no prazo fixado neste Termo de Referência, o objeto com avarias ou defeitos;
- 9.1.4. comunicar à Contratante, no prazo máximo de 24 (vinte e quatro) horas que antecede a data da entrega, os motivos que impossibilitem o cumprimento do prazo previsto, com a devida comprovação;
- 9.1.5. manter, durante toda a execução do contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;
- 9.1.6. indicar preposto para representá-la durante a execução do contrato.
- 9.1.7. promover a destinação final ambientalmente adequada, sempre que a legislação assim o exigir, como nos casos de pneus, pilhas e baterias, etc....
- 9.2. Quando não for possível a verificação da regularidade no Sistema de Cadastro de Fornecedores SICAF, a empresa contratada deverá entregar ao setor responsável pela fiscalização do contrato, até o dia trinta do mês seguinte ao da prestação dos serviços, os seguintes documentos: 1) prova de regularidade relativa à Seguridade Social; 2) certidão conjunta relativa aos tributos federais e à Dívida Ativa da União; 3) certidões que comprovem a regularidade perante a Fazenda Municipal ou Distrital do domicílio ou sede do contratado; 4) Certidão de Regularidade do FGTS CRF; e 5) Certidão Negativa de Débitos Trabalhistas CNDT, conforme alínea "c" do item 10.2 do Anexo VIII-B da IN SEGES/MP n. 5/2017;

10. DA SUBCONTRATAÇÃO

10.1. Não será admitida a subcontratação do objeto licitatório.

11. DA ALTERAÇÃO SUBJETIVA

11.1. É admissível a fusão, cisão ou incorporação da contratada com/em outra pessoa jurídica, desde que sejam observados pela nova pessoa jurídica todos os requisitos de habilitação exigidos na licitação original; sejam mantidas as demais cláusulas e condições do contrato; não haja prejuízo à execução do objeto pactuado e haja a anuência expressa da Administração à continuidade do contrato.



- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-023 CNPJ: 46.634.127/0001-63 E-mail: secretaria@itatinga.sp.gov.br Site: www.itatinga.sp.gov.br

12. DO CONTROLE E FISCALIZAÇÃO DA EXECUÇÃO

- 12.1. Nos termos do art. 67 Lei nº 8.666, de 1993, será designado representante para acompanhar e fiscalizar a entrega dos bens, anotando em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução e determinando o que for necessário à regularização de falhas ou defeitos observados.
- 12.2. A fiscalização de que trata este item não exclui nem reduz a responsabilidade da Contratada, inclusive perante terceiros, por qualquer irregularidade, ainda que resultante de imperfeições técnicas ou vícios redibitórios, e, na ocorrência desta, não implica em corresponsabilidade da Administração ou de seus agentes e prepostos, de conformidade com o art. 70 da Lei nº 8.666, de 1993.
- 12.3. O representante da Administração anotará em registro próprio todas as ocorrências relacionadas com a execução do contrato, indicando dia, mês e ano, bem como o nome dos funcionários eventualmente envolvidos, determinando o que for necessário à regularização das falhas ou defeitos observados e encaminhando os apontamentos à autoridade competente para as providências cabíveis.

13. DO PAGAMENTO

- 13.1. O pagamento será realizado no prazo máximo de até 30 dias, contados a partir do recebimento da Nota Fiscal ou Fatura, através de ordem bancária, para crédito em banco, agência e conta corrente indicados pelo contratado.
 - 13.1.1. Os pagamentos decorrentes de despesas cujos valores não ultrapassem o limite de que trata o inciso II do art. 24 da Lei 8.666, de 1993, deverão ser efetuados no prazo de até 5 (cinco) dias úteis, contados da data da apresentação da Nota Fiscal, nos termos do art. 5°, § 3°, da Lei nº 8.666, de 1993.
- 13.2. Considera-se ocorrido o recebimento da nota fiscal ou fatura quando o órgão contratante atestar a execução do objeto do contrato.
- 13.3. A Nota Fiscal ou Fatura deverá ser obrigatoriamente acompanhada da comprovação da regularidade fiscal, constatada por meio de consulta on-line ao SICAF ou, na impossibilidade de acesso ao referido Sistema, mediante consulta aos sítios eletrônicos oficiais ou à documentação mencionada no art. 29 da Lei nº 8.666, de 1993.
 - 13.3.1. Constatando-se, junto ao SICAF, a situação de irregularidade do fornecedor contratado, deverão ser tomadas as providências previstas no do art. 31 da Instrução Normativa nº 3, de 26 de abril de 2018.
 - 13.4. Havendo erro na apresentação da Nota Fiscal ou dos documentos pertinentes à contratação, ou, ainda, circunstância que impeça a liquidação da despesa, como, por exemplo, obrigação financeira pendente, decorrente de penalidade imposta ou inadimplência, o pagamento ficará sobrestado até que a Contratada providencie as medidas saneadoras. Nesta hipótese, o prazo para pagamento iniciar-se-á após a comprovação da regularização da situação, não acarretando qualquer ônus para a Contratante.
- 13.5. Será considerada data do pagamento o dia em que constar como emitida a ordem bancária para pagamento.
- 13.6. Antes de cada pagamento à contratada, será realizada consulta ao SICAF para verificar a manutenção das condições de habilitação exigidas no edital.



- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-023 CNPJ: 46.634.127/0001-63 E-mail: secretaria@itatinga.sp.gov.br Site: www.itatinga.sp.gov.br

- 13.7. Constatando-se, junto ao SICAF, a situação de irregularidade da contratada, será providenciada sua notificação, por escrito, para que, no prazo de 5 (cinco) dias úteis, regularize sua situação ou, no mesmo prazo, apresente sua defesa. O prazo poderá ser prorrogado uma vez, por igual período, a critério da contratante.
- 13.8. Previamente à emissão de nota de empenho e a cada pagamento, a Administração deverá realizar consulta ao SICAF para identificar possível suspensão temporária de participação em licitação, no âmbito do órgão ou entidade, proibição de contratar com o Poder Público, bem como ocorrências impeditivas indiretas, observado o disposto no art. 29, da Instrução Normativa nº 3, de 26 de abril de 2018.
- 13.9. Não havendo regularização ou sendo a defesa considerada improcedente, a contratante deverá comunicar aos órgãos responsáveis pela fiscalização da regularidade fiscal quanto à inadimplência da contratada, bem como quanto à existência de pagamento a ser efetuado, para que sejam acionados os meios pertinentes e necessários para garantir o recebimento de seus créditos.
- 13.10. Persistindo a irregularidade, a contratante deverá adotar as medidas necessárias à rescisão contratual nos autos do processo administrativo correspondente, assegurada à contratada a ampla defesa.
- 13.11. Havendo a efetiva execução do objeto, os pagamentos serão realizados normalmente, até que se decida pela rescisão do contrato, caso a contratada não regularize sua situação junto ao SICAF.
 - 10.11.1. Será rescindido o contrato em execução com a contratada inadimplente no SICAF, salvo por motivo de economicidade, segurança nacional ou outro de interesse público de alta relevância, devidamente justificado, em qualquer caso, pela máxima autoridade da contratante.
- 13.12. Quando do pagamento, será efetuada a retenção tributária prevista na legislação aplicável.
 - 13.12.1. A Contratada regularmente optante pelo Simples Nacional, nos termos da Lei Complementar nº 123, de 2006, não sofrerá a retenção tributária quanto aos impostos e contribuições abrangidos por aquele regime. No entanto, o pagamento ficará condicionado à apresentação de comprovação, por meio de documento oficial, de que faz jus ao tratamento tributário favorecido previsto na referida Lei Complementar.
 - 13.13. Nos casos de eventuais atrasos de pagamento, desde que a Contratada não tenha concorrido, de alguma forma, para tanto, o valor devido deverá ser acrescido de atualização financeira, e sua apuração se fará desde a data de seu vencimento até a data do efetivo pagamento, em que os juros de mora serão calculados à taxa de 0,5% (meio por cento) ao mês, ou 6% (seis por cento) ao ano, mediante aplicação das seguintes fórmulas:

 $EM = I \times N \times VP$, sendo:

EM = Encargos moratórios;

N = Número de dias entre a data prevista para o pagamento e a do efetivo pagamento;

VP = Valor da parcela a ser paga.

I = Índice de compensação financeira = 0,00016438, assim apurado:

$$I = (TX)$$
 $I = \begin{pmatrix} 6 / 100 \end{pmatrix}$ $I = 0,00016438$ $TX = Percentual da taxa anual = 6%$



- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-023 CNPJ: 46.634.127/0001-63 E-mail: secretaria@itatinga.sp.gov.br

Site: www.itatinga.sp.gov.br

ATINGA

14. DO REAJUSTE

- 14.1. Os preços inicialmente contratados são fixos e irreajustáveis no prazo de um ano contado da data limite para a apresentação das propostas.
- 14.2. Após o interregno de um ano, e independentemente de pedido da CONTRATADA, os preços iniciais serão reajustados, mediante a aplicação, pela CONTRATANTE, do índice IPCA, exclusivamente para as obrigações iniciadas e concluídas após a ocorrência da anualidade, com base na seguinte fórmula (art. 5º do Decreto n.º 1.054, de 1994):

 $R = V (I - I^0) / I^0$, onde:

R = Valor do reajuste procurado;

V = Valor contratual a ser reajustado;

 lº = índice inicial - refere-se ao índice de custos ou de preços correspondente à data fixada para entrega da proposta na licitação;

I = Índice relativo ao mês do reajustamento;

- 14.3. Nos reajustes subsequentes ao primeiro, o interregno mínimo de um ano será contado a partir dos efeitos financeiros do último reajuste.
- 14.4. No caso de atraso ou não divulgação do índice de reajustamento, o CONTRATANTE pagará à CONTRATADA a importância calculada pela última variação conhecida, liquidando a diferença correspondente tão logo seja divulgado o índice definitivo.
- 14.5. Nas aferições finais, o índice utilizado para reajuste será, obrigatoriamente, o definitivo.
- 14.6. Caso o índice estabelecido para reajustamento venha a ser extinto ou de qualquer forma não possa mais ser utilizado, será adotado, em substituição, o que vier a ser determinado pela legislação então em vigor.
- 14.7. Na ausência de previsão legal quanto ao índice substituto, as partes elegerão novo índice oficial, para reajustamento do preço do valor remanescente, por meio de termo aditivo.
- 14.8. O reajuste será realizado por apostilamento.

15. DA GARANTIA DE EXECUÇÃO

15.1. O adjudicatário, no prazo de 30 após a assinatura do Termo de Contrato ou aceite do instrumento equivalente, prestará garantia no valor correspondente a 10% do valor do Contrato, que será liberada de acordo com as condições previstas neste Edital, conforme disposto no art. 56 da Lei nº 8.666, de 1993, desde que cumpridas as obrigações contratuais.

16. A GARANTIA CONTRATUAL DOS BENS

16.1. O prazo de garantia contratual dos bens, complementar à garantia legal, é de, no mínimo, 12 (doze) meses, ou pelo prazo fornecido pelo fabricante, se superior, contado a partir



- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-023 CNPJ: 46.634.127/0001-63 E-mail: secretaria@itatinga.sp.gov.br Site: www.itatinga.sp.gov.br

do primeiro dia útil subsequente à data do recebimento definitivo do objeto. (Justificar a exigência de garantia e o prazo estabelecido)

- 16.2. A garantia será prestada com vistas a manter os equipamentos fornecidos em perfeitas condições de uso, sem qualquer ônus ou custo adicional para o Contratante.
- 16.3. A garantia abrange a realização da manutenção corretiva dos bens pela própria Contratada, ou, se for o caso, por meio de assistência técnica autorizada, de acordo com as normas técnicas específicas.
- 16.4. Entende-se por manutenção corretiva aquela destinada a corrigir os defeitos apresentados pelos bens, compreendendo a substituição de peças, a realização de ajustes, reparos e correções necessárias.
- 16.5. As peças que apresentarem vício ou defeito no período de vigência da garantia deverão ser substituídas por outras novas, de primeiro uso, e originais, que apresentem padrões de qualidade e desempenho iguais ou superiores aos das peças utilizadas na fabricação do equipamento.
- 16.6. Uma vez notificada, a Contratada realizará a reparação ou substituição dos bens que apresentarem vício ou defeito no prazo de até 7 (sete) dias úteis, contados a partir da data de retirada do equipamento das dependências da Administração pela Contratada ou pela assistência técnica autorizada.
- 16.7. O prazo indicado no subitem anterior, durante seu transcurso, poderá ser prorrogado uma única vez, por igual período, mediante solicitação escrita e justificada da Contratada, aceita pelo Contratante.
- 16.8. Na hipótese do subitem acima, a Contratada deverá disponibilizar equipamento equivalente, de especificação igual ou superior ao anteriormente fornecido, para utilização em caráter provisório pelo Contratante, de modo a garantir a continuidade dos trabalhos administrativos durante a execução dos reparos.
- 16.9. Decorrido o prazo para reparos e substituições sem o atendimento da solicitação do Contratante ou a apresentação de justificativas pela Contratada, fica o Contratante autorizado a contratar empresa diversa para executar os reparos, ajustes ou a substituição do bem ou de seus componentes, bem como a exigir da Contratada o reembolso pelos custos respectivos, sem que tal fato acarrete a perda da garantia dos equipamentos.
- 16.10. O custo referente ao transporte dos equipamentos cobertos pela garantia será de responsabilidade da Contratada.
- 16.11. A garantia legal ou contratual do objeto tem prazo de vigência próprio e desvinculado daquele fixado no contrato, permitindo eventual aplicação de penalidades em caso de descumprimento de alguma de suas condições, mesmo depois de expirada a vigência contratual.

17. DAS SANÇÕES ADMINISTRATIVAS

- 17.1. Comete infração administrativa nos termos da Lei nº 10.520, de 2002, a Contratada que:
 - a) falhar na execução do contrato, pela inexecução, total ou parcial, de quaisquer das obrigações assumidas na contratação;



- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-023 CNPJ: 46.634.127/0001-63 E-mail: secretaria@itatinga.sp.gov.br Site: www.itatinga.sp.gov.br

- b) ensejar o retardamento da execução do objeto;
- c) fraudar na execução do contrato;
- d) comportar-se de modo inidôneo; ou
- e) cometer fraude fiscal.
- 17.2. Pela inexecução <u>total ou parcial</u> do objeto deste contrato, a Administração pode aplicar à CONTRATADA as seguintes sanções:
 - i) Advertência por escrito, quando do não cumprimento de quaisquer das obrigações contratuais consideradas faltas leves, assim entendidas aquelas que não acarretam prejuízos significativos para o serviço contratado;

ii) Multa:

- (1) moratória de 1% (um por cento) por dia de atraso injustificado sobre o valor da parcela inadimplida, até o limite de 15 (quinze) dias:
- iii) Sanção de impedimento de licitar e contratar com órgãos e entidades da União, com o consequente descredenciamento no SICAF pelo prazo de até cinco anos.
- iv) **Declaração de inidoneidade para licitar ou contratar** com a Administração Pública, enquanto perdurarem os motivos determinantes da punição ou até que seja promovida a reabilitação perante a própria autoridade que aplicou a penalidade, que será concedida sempre que a Contratada ressarcir a Contratante pelos prejuízos causados;
- 17.3. A Sanção de impedimento de licitar e contratar prevista no subitem "iv" também é aplicável em quaisquer das hipóteses previstas como infração administrativa neste Termo de Referência.
- 17.4. As sanções previstas nos subitens "i", "iii", "iv" e "v" poderão ser aplicadas à CONTRATADA juntamente com as de multa, descontando-a dos pagamentos a serem efetuados.
- 17.5. Também ficam sujeitas às penalidades do art. 87, III e IV da Lei nº 8.666, de 1993, as empresas ou profissionais que:
 - 17.5.1. tenham sofrido condenação definitiva por praticar, por meio dolosos, fraude fiscal no recolhimento de quaisquer tributos;
 - 17.5.2. tenham praticado atos ilícitos visando a frustrar os objetivos da licitação;
 - 17.5.3. demonstrem não possuir idoneidade para contratar com a Administração em virtude de atos ilícitos praticados.
- 17.6. A aplicação de qualquer das penalidades previstas realizar-se-á em processo administrativo que assegurará o contraditório e a ampla defesa à Contratada, observando-se o procedimento previsto na Lei nº 8.666, de 1993, e subsidiariamente a Lei nº 9.784, de 1999.
- 17.7. As multas devidas e/ou prejuízos causados à Contratante serão deduzidos dos valores a serem pagos, ou recolhidos em favor da União, ou deduzidos da garantia, ou ainda, quando for o caso, serão inscritos na Dívida Ativa da União e cobrados judicialmente.
 - 17.7.1. Caso a Contratante determine, a multa deverá ser recolhida no prazo máximo de 10 (dez) dias, a contar da data do recebimento da comunicação enviada pela autoridade competente.



- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-023 CNPJ: 46.634.127/0001-63 E-mail: secretaria@itatinga.sp.gov.br Site: www.itatinga.sp.gov.br

- 17.8. Caso o valor da multa não seja suficiente para cobrir os prejuízos causados pela conduta do licitante, a União ou Entidade poderá cobrar o valor remanescente judicialmente, conforme artigo 419 do Código Civil.
- 17.9. A autoridade competente, na aplicação das sanções, levará em consideração a gravidade da conduta do infrator, o caráter educativo da pena, bem como o dano causado à Administração, observado o princípio da proporcionalidade.
- 17.10. Se, durante o processo de aplicação de penalidade, se houver indícios de prática de infração administrativa tipificada pela Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013, como ato lesivo à administração pública nacional ou estrangeira, cópias do processo administrativo necessárias à apuração da responsabilidade da empresa deverão ser remetidas à autoridade competente, com despacho fundamentado, para ciência e decisão sobre a eventual instauração de investigação preliminar ou Processo Administrativo de Responsabilização PAR.
- 17.11. A apuração e o julgamento das demais infrações administrativas não consideradas como ato lesivo à Administração Pública nacional ou estrangeira nos termos da Lei nº 12.846, de 1º de agosto de 2013, seguirão seu rito normal na unidade administrativa.
- 17.12. O processamento do PAR não interfere no seguimento regular dos processos administrativos específicos para apuração da ocorrência de danos e prejuízos à Administração Pública Federal resultantes de ato lesivo cometido por pessoa jurídica, com ou sem a participação de agente público.
 - 17.13. As penalidades serão obrigatoriamente registradas no SICAF.

18. CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR.

- 18.1. As exigências de habilitação jurídica e de regularidade fiscal e trabalhista são as usuais para a generalidade dos objetos, conforme disciplinado no edital.
- 18.2. Os critérios de qualificação econômico-financeira a serem atendidos pelo fornecedor estão previstos no edital.
- 18.3. Os critérios de qualificação técnica a serem atendidos pelo fornecedor serão:
 - 18.3.1. Comprovação de aptidão para o fornecimento de bens em características, quantidades e prazos compatíveis com o objeto desta licitação, ou com o item pertinente, por meio da apresentação de atestados fornecidos por pessoas jurídicas de direito público ou privado.
- 18.4. O critério de julgamento da proposta é o menor preço global.
- 18.5. As regras de desempate entre propostas são as discriminadas no edital.

19. ESTIMATIVA DE PREÇOS E PREÇOS REFERENCIAIS

19.1. O custo estimado da contratação será tornado público apenas e imediatamente após o encerramento do envio de lances.



- ESTADO DE SÃO PAULO – Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-023 CNPJ: 46.634.127/0001-63 E-mail: secretaria@itatinga.sp.gov.br Site: www.itatinga.sp.gov.br

20. DOS RECURSOS ORÇAMENTÁRIOS

20.1 A indicação da dotação orçamentária fica postergada para o momento da assinatura do contrato ou instrumento equivalente.

Itatinga, 21 de novembro de 2022

(Assinado digitalmente) **João Bosco Borges** Prefeito Municipal



- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-000 CNPJ: 46.634.127/0001-63 E-mail: secretaria@itatinga.sp.gov.br

Site: www.itatinga.sp.gov.br

PROJETO TÉCNICO

1. INFORMAÇÕES GERAIS DO PROPONENTE

1.1 IDENTIFICAÇÃO DO PROPONENTE							
CNPJ da Instituição: 46.634.127/0001-63							
Nome da Instituição: PREFEITURA MUNICI	Nome da Instituição: PREFEITURA MUNICIPAL DE ITATINGA						
Nome do Dirigente: JOAO BOSCO BORGES	3						
Telefone de Contato com DDD: (14)3848-112	27	()					
E-mail: esportes@itatinga.sp.gov.br							
1.2 RESPONSÁVEL PELA ELABORAÇÃO D	A PROJETO	TÉCNICO					
Nome: FERNANDO CARLOS ROCHEL CORREA							
E-mail: fernando.esportes@itatinga.sp.gov.br							
Número da Proposta (P+B): 016915/20	22						
Telefone de Contato com DDD: (14) 99791-3	3656	(14)3848-11	27				
1.3 LOCALIDADE - Índice de Desenvolvimento	Humano						
IDH: 0,706							
Fonte: IBGE		Ano de Referênc	ia: 2010				
1.4 POPULAÇÃO - Característica demográfica	da localidade						
N° de Habitantes: 21.139 Homens:	-	Mulheres:	-				
Nº de Habitantes: 21.139 Homens: Fonte: IBGE	-	Mulheres: Ano de Referênce	- eia: 2021				
			- eia: 2021				
Fonte: IBGE			- 2021				
Fonte: IBGE 1.5 CAPACIDADE TÉCNICA E GERENCIAL	Não: ()	Ano de Referênc					
Fonte: IBGE	Não: ()	Ano de Referênce	o desenvolvimento do				
Fonte: IBGE 1.5 CAPACIDADE TÉCNICA E GERENCIAL Sim: (X) O município apresenta capacidade técnica, física	Não: () , operacional siderando as	Ano de Referênce e financeira para experiências adqu	o desenvolvimento do iridas. Atesto que não				
Fonte: IBGE 1.5 CAPACIDADE TÉCNICA E GERENCIAL Sim: (X) O município apresenta capacidade técnica, física projeto conforme discriminado neste Plano, con	Não: () , operacional siderando as m a conduta	e financeira para experiências adque a responsabilida	o desenvolvimento do iridas. Atesto que não de da entidade com as				
Fonte: IBGE 1.5 CAPACIDADE TÉCNICA E GERENCIAL Sim: (X) O município apresenta capacidade técnica, física projeto conforme discriminado neste Plano, con existem, até a presente data, fatos que desabone	Não: () , operacional siderando as m a conduta	e financeira para experiências adque a responsabilida	o desenvolvimento do iridas. Atesto que não de da entidade com as				
Fonte: IBGE 1.5 CAPACIDADE TÉCNICA E GERENCIAL Sim: (X) O município apresenta capacidade técnica, física projeto conforme discriminado neste Plano, con existem, até a presente data, fatos que desabone obrigações assumidas, confirmando assim a capacid	Não: () , operacional siderando as m a conduta	e financeira para experiências adque a responsabilida	o desenvolvimento do iridas. Atesto que não de da entidade com as				
Fonte: IBGE 1.5 CAPACIDADE TÉCNICA E GERENCIAL Sim: (X) O município apresenta capacidade técnica, física projeto conforme discriminado neste Plano, con existem, até a presente data, fatos que desabone obrigações assumidas, confirmando assim a capacid foi proposto. 1.6 VIABILIDADE TÉCNICA	Não: () , operacional siderando as m a conduta	e financeira para experiências adque a responsabilida	o desenvolvimento do iridas. Atesto que não de da entidade com as				
Fonte: IBGE 1.5 CAPACIDADE TÉCNICA E GERENCIAL Sim: (X) O município apresenta capacidade técnica, física projeto conforme discriminado neste Plano, con existem, até a presente data, fatos que desabone obrigações assumidas, confirmando assim a capacid foi proposto. 1.6 VIABILIDADE TÉCNICA	Não: () , operacional siderando as m a conduta dade técnica, fi	e financeira para experiências adque a responsabilida sica e operacional	o desenvolvimento do iridas. Atesto que não de da entidade com as para a execução do que				
Fonte: IBGE 1.5 CAPACIDADE TÉCNICA E GERENCIAL Sim: (X) O município apresenta capacidade técnica, física projeto conforme discriminado neste Plano, con existem, até a presente data, fatos que desabone obrigações assumidas, confirmando assim a capacid foi proposto. 1.6 VIABILIDADE TÉCNICA Sim: (X)	Não: () , operacional siderando as m a conduta dade técnica, fi	e financeira para experiências adque a responsabilida sica e operacional addor Mário Cova	o desenvolvimento do iridas. Atesto que não de da entidade com as para a execução do que				
Fonte: IBGE 1.5 CAPACIDADE TÉCNICA E GERENCIAL Sim: (X) O município apresenta capacidade técnica, física projeto conforme discriminado neste Plano, con existem, até a presente data, fatos que desabone obrigações assumidas, confirmando assim a capacid foi proposto. 1.6 VIABILIDADE TÉCNICA Sim: (X) Espaço 1: Área de Lazer no Conjunto Habitac	Não: () , operacional siderando as m a conduta dade técnica, fi	e financeira para experiências adque a responsabilida sica e operacional addor Mário Cova	o desenvolvimento do iridas. Atesto que não de da entidade com as para a execução do que				
Fonte: IBGE 1.5 CAPACIDADE TÉCNICA E GERENCIAL Sim: (X) O município apresenta capacidade técnica, física projeto conforme discriminado neste Plano, con existem, até a presente data, fatos que desabone obrigações assumidas, confirmando assim a capacidade foi proposto. 1.6 VIABILIDADE TÉCNICA Sim: (X) Espaço 1: Área de Lazer no Conjunto Habitac Poliesportiva Claudio Paniguel – Rua António Pin	Não: () , operacional siderando as m a conduta dade técnica, finado: () ional "Governato Machado ,	e financeira para experiências adqu e a responsabilida ísica e operacional	o desenvolvimento do iridas. Atesto que não de da entidade com as para a execução do que s", ao lado da Quadra vernador Mário Covas ",				

- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-000 CNPJ: 46.634.127/0001-63

> E-mail: secretaria@itatinga.sp.gov.br Site: www.itatinga.sp.gov.br

2. DADOS GERAIS DA PROJETO TÉCNICO

2.1 OBJETO (Aquisição de materiais permanentes)

Aquisição e Instalação de Academia ao Ar-livre e Parque Infantil no município de Itatinga/SP.

2.2 JUSTIFICATIVA DA PROPOSTA (Art. 16, II, da Portaria Interministerial nº 424/2016) A justificativa deve também ser inserida na Plataforma +Brasil (aba: dados; campo: justificativa)

O presente projeto se pauta no objetivo de reduzir a exclusão e o risco social, bem como melhorar a qualidade de vida dos cidadãos itatinguenses. Ademais, espera-se que, com a aplicação do projeto, que foca na instalação de espaços públicos amplos, modernos e adaptados, oportunize-se a prática de esporte e lazer para a população em geral.

3. INFORMAÇÕES DO PROJETO

3.1 TIPOLOGIA DO MATERIAL

Equipamentos para aquecimento corporal, queima de calorias e condicionamento físico

3.2 RELAÇÃO DOS EQUIPAMENTOS A SEREM ADQUIRIDOS

Nº	Equipamento	Material com especificação	Quantitativo	Memória de Cálculo do Quantitativo (justificar o porquê da quantidade)
01	ARTICULAÇÃO SUPERIOR	Fabricado com tubos de aço carbono. Articulação do equipamento fabricada com tubo de diâmetro de no mínimo 114 mm com no mínimo 7 mm de espessura. Chapas de aço carbono cortadas a laser com espessuras mínimas de 2 mm; ½", 3/16"; ½". Hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo ½" com parafusos de fixação zincados de no mínimo ½" x 1.½" e arruela zincada de no mínimo ½". Utiliza-se rolamentos duplos, tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda MIG, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; tampão em embutido interno de plástico de 3.½" com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Parafusos de fixação galvanizados a frio com capa de proteção. Adesivo refletivo destrutivo de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante.	02	Devido a necessidade de instalação em dois espaços de ACADEMIA AO AR LIVRE, é de suma importância a disponibilidade de um equipamento em cada local, para proporcionar para população que utilizará o local, a oferta dos benefícios físicos que este equipamento proporciona.
02	ELÍPTICO TRIPLO	Fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020 de diâmetro	02	Devido a necessidade de

- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-000 CNPJ: 46.634.127/0001-63

		1" 1 1/2" a 2 1/2" a tubo rotonoulor do 50v20mm		instalação em dois comocos 1-
		1", 1 ½" e 2 ½" e tubo retangular de 50x30mm, espessura do aço de 2mm, manípulos em Polímero de PVC com proteção UV, pedaleira em Aço Carbono SAE 1020 na cor prata, pintura eletrostática à pó de alta resistência 100% poliéster (conforme ABNT – NBR 10443/2008 e NBR		instalação em dois espaços de ACADEMIA AO AR LIVRE, é de suma importância a disponibilidade de um equipamento em cada local, para
		11003/1990), rolamentos de esferas blindados tipo 2RS tampões em aço carbono SAE 1020 para proteção, adesivo Alta Performance com especificação dos músculos trabalhados, porcas tipo PARLOCK auto-travante e parafusos zincados (antioxidantes). Triplo: Altura: 1,40m Compr.: 2,00m Largura: 0,90m Peso: 80,5Kg - Tipo de Fixação:		proporcionar para população que utilizará o local, a oferta dos benefícios físicos que este equipamento proporciona.
		Parabolts - Área de Utilização (m): 2,5 x 2,0. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 3,75		
03	JOGO DE BARRAS	mm; 1' ½ x 3 mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 4,75mm. Barra. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico. Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliester termoendurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante.	02	Devido a necessidade de instalação em dois espaços de ACADEMIA AO AR LIVRE, é de suma importância a disponibilidade de um equipamento em cada local, para proporcionar para população que utilizará o local, a oferta dos benefícios físicos que este equipamento proporciona.
04	ESPALDAR	Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 4,75mm. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' ½ com acabamento esférico . Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliester termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante.	02	Devido a necessidade de instalação em dois espaços de ACADEMIA AO AR LIVRE, é de suma importância a disponibilidade de um equipamento em cada local, para proporcionar para população que utilizará o local, a oferta dos benefícios físicos que este equipamento proporciona.
05	MULTIEXERCITA DOR SEIS FUNÇÕES	Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo $2.\frac{1}{2}$ " \times 2 mm; 2 " \times 2 mm; $1.\frac{1}{2}$ " \times 3 mm; $1.\frac{1}{2}$ " \times 1,50 mm; 1 " \times 1,50 mm; 1 " \times 1,50 mm; 1 " \times 1,20; oblongo de no mínimo 20 mm \times 48 mm \times 1,20 mm. Barra redonda $\frac{1}{4}$ ". Chapas de aço carbono de no mínimo 9,52 mm; 6,35 mm; 4,75 mm; 3 mm; 1,90 mm. Barra chata $\frac{3}{16}$ " \times 1. $\frac{1}{4}$ "; $\frac{1}{8}$ " x $\frac{3}{4}$ ". Tubo de aço carbono	02	Devido a necessidade de instalação em dois espaços de ACADEMIA AO AR LIVRE, é de suma importância a disponibilidade de um equipamento em cada local, para

- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-000 CNPJ: 46.634.127/0001-63

		trefilado 2" \times 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 \times 49,22).		proporcionar para população que
		Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos		utilizará o local, a oferta dos
		duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película		benefícios físicos que este
		protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido		equipamento proporciona.
		com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes		
		redondos de borracha flexível (53 mm x 30 mm), solda MIG		
		bucha acetal, chumbador parabolt de no mínimo 3/8", parafusos		
		zincados, arruelas e porcas fixadoras; tampão em embutido		
		externo de metal de 2.1/4" com acabamento esférico		
		acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado e		
		paralelo à parede externa do tubo. Tubo único com redução de		
		diâmetro, eliminando emendas de solda, na pegada de mão		
		Adesivo refletivo destrutivo de alta fixação com identificação		
		dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da		
		fabricante.		
		Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' ½ x 2		
		mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm; 1' x 1.50 mm		
		Barra chata de no mínimo 2' ½ x ¼'; 3/16' x 1 ¼'. Tubo de		
		aço carbono trefilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30		
		mm x 49,22 mm). Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75		
		mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para banco		Devido a necessidade de
		estampado com bordas arredondadas. Utiliza-se pinos		instalação em dois espaços de
		maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento		ACADEMIA AO AR LIVRE, é
	SIMULADOR DE	de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de		de suma importância a
06	CAMINHADA	poliester termo-endurecível colorido com sistema de		disponibilidade de un
	DUPLO	deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha		equipamento em cada local, para
		flexível (53mm x 30mm), solda mig, chumbador parabout de		proporcionar para população que
		no mínimo 3/8' x 2' ½, parafusos zincados, bucha acetal		utilizará o local, a oferta dos
		arruelas e porcas fixadoras; Tampão embutido interno em		benefícios físicos que este
		plástico injetado de no mínimo 2' com acabamento esférico		equipamento proporciona.
		companhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em		
		plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo		
		destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos		
		musculares, instruções de utilização e dados da fabricante.		
		Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' ½ x 2		
		mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1.50 mm; 1' x 2,00 mm. Tubo de		Devido a necessidade de
		aço carbono trefilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80		instalação em dois espaços de
		(60,30×49,22). Metalão de no mínimo 30 mm x 50 mm x 2		ACADEMIA AO AR LIVRE, é
		mm, Chapa de aço carbono de no mínimo 4.75 mm para ponto		de suma importância a
	ESQUI	de fixação do equipamento e 1,9 mm para chapa de apoio de		disponibilidade de um
07	INDIVIDUAL		02	equipamento em cada local, para
	INDIVIDUAL	pé. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1 ¹ / ₄ '. Utilizar pinos		proporcionar para população que
		maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento		utilizará o local, a oferta dos
		de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de		
		poliester termo-endurecível colorido com sistema de		benefícios físicos que este
		deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha		equipamento proporciona.
1		flexível (53mm x 30mm), solda mig, bucha acetal, chumbador		

- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-000 CNPJ: 46.634.127/0001-63

_		1 1 1 1 1 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2 2		
		parabout de no mínimo 3/8' x 2' ½, parafusos zincados e		
		porcas fixadoras; Tampão embutido interno em plástico		
		injetado de no mínimo 2' ½ com acabamento esférico		
		acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em		
		plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo		
		destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos		
		musculares, instruções de utilização e dados da fabricante.		
		Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' x 2 mm		
		1' ½ x 3 mm. Barra chata 3/16' x 1 ¼'. Tubo de aço carbono		
		trefilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30×49,22). Chapas		
		de aço carbono de no mínimo 4,75mm para ponto de fixação		
		do equipamento e 2 mm para banco e encosto com dimensões		
		de 335 mm x 315 mm e estampados com bordas arredondadas		Devido a necessidade de
		Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos		instalação em dois espaços de
		duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película		ACADEMIA AO AR LIVRE, é
		protetiva de resina de poliester termo-endurecível colorido		de suma importância a
08	SIMULADOR DE	com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes	02	disponibilidade de um
08	REMO TRIPLO	redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig	02	equipamento em cada local, para
		chumbador parabout de no mínimo 3/8' x 2 ½', parafusos		proporcionar para população que
		zincados, bucha acetal, arruelas e porcas fixadoras. Tampão	r c	utilizará o local, a oferta dos
		embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' com		benefícios físicos que este
		acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do		equipamento proporciona.
		tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado		
		Tubo único com redução de diâmetro, eliminando emendas de		
		solda, na pegada de mão. Adesivo refletivo destrutivo 3M de		
		alta fixação com identificação dos grupos musculares,		
		instruções de utilização e dados da fabricante.		
		Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 4' x 3 mm		
		3' ½ x 3,75; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; Chapas de aço carbono de		
		no mínimo 4,75 mm para reforço de estrutura do equipamento		
		e 2 mm para banco e encosto com dimensões de 335 mm x 315		
		mm e estampados com bordas arredondadas. Tubo de aço		
		carbono trefilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 mm x		Devido a necessidade de
		49,22 mm). Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentados		instalação em dois espaços de
		(rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de		ACADEMIA AO AR LIVRE, é
		fosfato; película protetiva de resina de poliester termo-		de suma importância a
09	PRESSÃO DE	endurecível colorido com sistema de deposição de pó	02	disponibilidade de um
	PERNAS DUPLO	eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x	-	equipamento em cada local, para
		30mm), solda mig, . Chumbador com flange de no mínimo 230		proporcionar para população que
		mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados		utilizará o local, a oferta dos
		de no mínimo 5/8' x 1 ½' e arruela zincada de no mínimo 5/8'		benefícios físicos que este
		hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8', parafusos		equipamento proporciona.
		,		
		zincados, arruelas e porcas fixadoras; tampão embutido		
		externo em metal de 2', Tampão embutido interno em plástico		
		injetado de no mínimo 3' 1/2', ambos com acabamento esférico		
		acompanhando a dimensão externa do tubo, acabamentos em		

- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-000 CNPJ: 46.634.127/0001-63

		plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo		
		destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos		
		, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,		
		musculares, instruções de utilização e dados da fabricante.		
		Fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020. Estrutura		
		principal em tubo de diâmetro 2,5", espessura do aço de 2mm		
		estrutura secundária e acessórios com barra de diâmetro 1"		Devido a necessidade de
		espessura do aço de 2mm, espessura das chapas de 3mm		instalação em dois espaços de
		rolamentos de esferas blindados tipo 2RS com lubrificação		PLAYGROUND AO AR
10	GANGORRA DE	permanente, correntes com elos de 25mm galvanizadas	04	LIVRE, é de suma importância a
	FERRO DUPLA	pintura eletrostática à pó de alta resistência 100% poliéster		disponibilidade de dois
		(conforme ABNT – NBR 10443/2008 e NBR 11003/1990).		brinquedos em cada local, devido
		Parafusos e porcas (zincados) antioxidantes. Fabricados de		a alta demanda de crianças que
		acordo com a norma ABNT 16071/2012. Altura: 0,80m		irão usufruir desses espaços.
		Compr.: 1,10m Largura: 2,50m Peso: 40Kg - Tipo de Fixação:		
		Concretagem - Área de Utilização (m): 1,5 x 3,0		
		Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2" × 3,00		
		mm; $2'' \times 2,00$ mm. Tubo trefilado de no mínimo $38,00 \times 28,00$		
		mm (DIN 2393) e $16,00 \times 12,50 \times 1,75$ mm (DIN 2393). Barra		
		chata de no mínimo 3/16" × 1/4". Rolamentos para as	as in the property of the prop	Devido a necessidade de
		articulações blindados. Tratamento de superfície a base de		instalação em dois espaços de
	BALANÇO DE FERRO DUPLO:	fosfato, película protetora de resina de poliéster		PLAYGROUND AO AR
11		termoendurecível colorida com sistema de deposição de po		LIVRE, é de suma importância a
		eletrostático, solda MIG. Corrente em aço. Assentos em		disponibilidade de dois
		borracha vulcanizada. Parafusos, arruelas e porcas fixadoras		brinquedos em cada local, devido
		zincadas. Adesivo refletivo destrutivo de alta fixação		a alta demanda de crianças que
			indicando dados do fabricante e advertências. Acabamentos	
		proteções em plástico injetado ou borracha. O equipamento é		
		fabricado de acordo com a norma da ABNT NBR 16071:2012.		
$\vdash\vdash$		02 Torre com cobertura composta por 4 pilares em madeira		
		plástica revestida, medindo no mínimo 90mm x 90mm com		
		reforço interno, interligados em cima por um quadro de		
		metalão 20mm x 20mm, parede 1,20mm, e ao centro por uma		
		plataforma feita em polietileno rotomoldado pigmentado		
		fixada com parafusos medindo 1000mm x 1000mm. Cobertura		Devido a necessidade de
		em polipropileno em rotomoldado pigmentado (colorido)		instalação em dois espaços de
	PLAYGROUND	com aditivos em sua composição que prolongam a		PLAYGROUND AO AR
		1 7 1 1		
12	MADEIRA	manutenção de sua coloração original c/ 4 caídas de água	04	LIVRE, é de suma importância a
	PLÁSTICA:	medindo 1260mm x 1260mm. Medidas da torre (instalada)		disponibilidade de dois
	PLASTICA:	altura total aproximada: 3100mm x 1000mm de largura x		brinquedos em cada local, devido
		1000mm de comprimento. Inclusos grades de proteção latera		a alta demanda de crianças que
		nas saídas sem equipamentos ou ligações, confeccionada em		irão usufruir desses espaços.
		plástico rotomoldado, colorido, vazado, medida aproximada		
		810mm x 1000mm.		
1 1		Altura do solo (piso) até a plataforma: 1200mm.01 - Escada		
		0.7 1		
		com 05 degraus; confeccionado em polipropileno en rotomoldado pigmentado (colorido), com aditivos em sua		

- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-000 CNPJ: 46.634.127/0001-63

			T	
		composição que prolongam a manutenção de sua coloração		
		original, medindo: 1660m x 620mm. Contendo corrimão de		
		segurança em tubo de aço carbono redondo de ´chapa 18		
		Pintura eletrostática a pó epóxi, em forno de alta		
		temperatura.01 - Escorregador duplo; confeccionado en		
		polipropileno em rotomoldado pigmentado (colorido), con		
		aditivos em sua composição que prolongam a manutenção de		
		sua coloração original. Medindo 0,80x2,40m (externo)		
		0,38m de largura cada (interno) e 0,15m de altura de borda na		
		laterais, com curvatura de desaceleração na extremidade fina		
		do trajeto. Base de apoio de chão em tubo 7/8".0		
		Escorregador curvo; confeccionado em polipropileno en		
		rotomoldado pigmentado (colorido), com aditivos em sus		
		composição que prolongam a manutenção de sua coloração		
		original. Medindo 2400mm x 560mm, com curvatura de		
		desaceleração na extremidade final do trajeto. Base de apoid		
		de chão em tubo 7/8". Portal em arco, confeccionado en		
		plástico rotomoldado, colorido, vazado, medida aproximada		
		940mm de altura x 980mm de largura.01 ±Túnel rotomoldado		
		confeccionado em polipropileno em rotomoldado pigmentado		
		(colorido), com aditivos em sua composição que prolongam		
		manutenção de sua coloração original com diâmetro de		
		760mm e 1700mm de comprimento. Com dois painéis (flange		
		de sustentação em plástico rotomoldado medindo 980x980n		
		com furo central de 760mm, com fixação nas torres.01 -		
		Escalador rotomoldado; produto de alta resistência		
		Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2.½" × 2		
		mm; 2" × 2 mm; 1.½" × 3 mm; 1.½" × 1,50 mm; 1" × 2mm		Devido a necessidade de
		Chapas de aço carbonocom no mínimo 1,90 mm; 4,75mm		instalação em dois espaços de
		Metalão de no mínimo 30mm × 50mm × 2mm. Barra chata de		ACADEMIA AO AR LIVRE, é
		no mínimo 3/16" × 1.1/4". Tampão embutido interno em		de suma importância a
1.0		plástico injetado de no mínimo 2.½" com acabamento esférico		disponibilidade de un
13	ELIPTICO DUPLO	Chumbador com flange de no mínimo 230 mm × 3/16", corte	02	equipamento em cada local, para
		a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 3/8" >		proporcionar para população que
		1.¼" e arruela zincada de no mínimo ¾", hastes de ferro		utilizará o local, a oferta dos
		maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de		benefícios físicos que este
		fixação zincadas. Utiliza-se pinos maciços. Adesivo refletivo		equipamento proporciona.
		destrutivo 3M® de alta fixação com identificação dos grupos		
		musculares, instruções de utilização e dados da fabricante.		
				Devido a necessidade de
		Placa de orientação geral para exercícios da academia de		instalação em dois espaços de
11	PLACA DE	ginástica e alongamentos. Tubo 1" - pintura automotiva de	02	ACADEMIA AO AR LIVRE, é
14	ALONGAMENTOS	secagem rápida altura 1,80m, largura: 0,10m, comprimento	02	de suma importância a
		1,80m		disponibilidade de un
				equipamento em cada local, para
1				proporcionar para população que

- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-000 CNPJ: 46.634.127/0001-63

		T		utilizará o local, a oferta dos
				ŕ
				•
				equipamento proporciona.
		Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 3,75		
		mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 1,50 mm; 1' x 1,50 mm. Oblongo de		
		no mínimo 20 mm x 48 mm x.1,20 mm. Chapas de aço		
		carbono com no mínimo 4,75mm. Barra chata de no mínimo		Devido a necessidade de
		2' ½ x ¼' . Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x		instalação em dois espaços de
		3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no		ACADEMIA AO AR LIVRE, é
	BANCO PARA	mínimo 5/8" x 1 1/4" e arruela zincada de no mínimo 5/8"		de suma importância a
15	ABDOMINAL	hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Tampão	02	disponibilidade de um
13		embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' 1/2 com		equipamento em cada local, para
	SIMPLES	acabamento esférico . Utiliza-se tratamento de superfície a		proporcionar para população que
		base de fosfato; película protetiva de resina de poliester termo-		utilizará o local, a oferta dos
		endurecível colorido com sistema de deposição de po		benefícios físicos que este
		eletrostático, solda mig, acabamentos em plástico injetado		equipamento proporciona.
		e/ou emborrachados. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta		
		fixação com identificação dos grupos musculares, instruções		
		de utilização e dados da fabricante.		
		Fabricado a partir de tubos e chapas em aço carbono de alta		
		resistência, sob dimensões de 2" ½, 2", ¾ e 3/16 com		Devido a necessidade de
				instalação em dois espaços de
	LEG PRESS	espessuras mínimas de 2,00 mm; orifícios tubolares		ACADEMIA AO AR LIVRE, é
		extremidades superiores, inferiores e móveis blindados em		de suma importância a
16		chapa 14, tornando-o insensível a penetração de água		disponibilidade de un
16	DUPLO	utilizando eixos maciços e usinados zincado em preto		equipamento em cada local, para
		SOLDA: Processo MIG. PINTURA: Submetido a tratamento		proporcionar para população que
		especial de superfície para o método eletrostático epox		utilizará o local, a oferta dos
		utilizando misturas de resinas em poliéster de alta resistência		benefícios físicos que este
		a meteorização. COMPONENTES: Polipropileno e PVC		equipamento proporciona.
		Flexível. PARAFUSOS: Aço Zincado.		
		Fabricado com tubos de aço carbono SAE 1020 de diâmetro		
		1", 1 1/4", 4" e tubo retangular 50x30mm, espessura do aço de		Devido a necessidade de
		2mm a 3mm, manopla emborrachadas com proteção UV		instalação em dois espaços de
		pintura eletrostática à pó de alta resistência 100% poliéster		ACADEMIA AO AR LIVRE, é
	PUXADA DE	(conforme ABNT - NBR 10443/2008 e NBR 11003/1990),		de suma importância a
17	COSTAS COM	tampões em aço carbono SAE 1020 para proteção, rolamentos	02	disponibilidade de um
1 /	PEITORAL	de esfera blindados tipo 2RS com lubrificação permanente		equipamento em cada local, para
	FEHORAL	adesivo Alta Performance com especificação dos músculos		proporcionar para população que
		trabalhados, porcas tipo PARLOCK auto-travante e parafusos		utilizará o local, a oferta dos
		zincados (antioxidantes). Altura: 1,40m Compr.: 2,00m		benefícios físicos que este
		Largura: 0,75m Peso: 43Kg - Tipo de Fixação: Parabolts -		equipamento proporciona.
		Área de Utilização (m): 2,5 x 1,0		
	~	Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo3".½" y		Devido a necessidade de
	ROTAÇÃO	2,0mm; 2" x 2,0mm; 1" x 1,50mm; ¾" x 1,20mm. Chapas de		instalação em dois espaços de
18	DIAGONAL COM	aço carbono de no mínimo 3/16"; 1/8" de espessura. Utiliza-	02	ACADEMIA AO AR LIVRE, é
	VERTICAL	se pinos maciços rolamentados (rolamentos duplos – com		de suma importância a
		pinos maciços foiamentados (foiamentos dupios – com		de suma importancia a

- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-000 CNPJ: 46.634.127/0001-63

		dupla blindagem), tratamento de superfície a base de fosfato		disponibilidade de un
		película protetiva de resina de poliester termo-endurecíve		equipamento em cada local, para
		colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda		proporcionar para população que
		mig, Chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16"		utilizará o local, a oferta dos
		corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo		benefícios físicos que este
		5/8" x 1.1/4" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de		equipamento proporciona.
		ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8'. Tubo de aço carbono		equipamento proporerona.
		trefilado DIN2393 (55×47). Tampão embutido interno em		
		plástico injetado de no mínimo 3".½" e embutido de de meta		
		com no mínimo 2".1/4", ambos com acabamento esférico		
		Parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras, acabamento		
		em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo		
		destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos		
		musculares, instruções de utilização e dados da fabricante.		
				Devido a necessidade de
				instalação em dois espaços de
				ACADEMIA AO AR LIVRE, é
		Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 3,75		de suma importância a
19	BARRA DE TRÊS	mm; 2' x 2 mm; 2' x 3 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm; 1	02	disponibilidade de un
19	NÍVEIS	x 1,50 mm. Barra redonda 1" ¼. Chapas de aço carbono de no	02	equipamento em cada local, para
		mínimo 6,35mm; 4,75mm; 3mm. Chapa cortada a laser.		proporcionar para população que
				utilizará o local, a oferta dos
				benefícios físicos que este
				equipamento proporciona.
		Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3 1/2 x 3,75		
		mm; 1 ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono com no mínimo		
		4,75mm. Barra. Chumbador com flange de no mínimo 240		Devido a necessidade de
		mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados		instalação em dois espaços de
		de no mínimo 5/8" x 1 1/4" e arruela zincada de no mínimo 5/8"		ACADEMIA AO AR LIVRE, é
		hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos		de suma importância a
	BARRA	e porcas de fixação zincadas. Tampão embutido interno em		disponibilidade de un
20	PARALELA	plástico injetado de no mínimo 3' 1/2 com acabamento	02	equipamento em cada local, para
		esférico.Utiliza-se tratamento de superfície a base de fosfato		proporcionar para população que
		película protetiva de resina de poliester termo-endurecíve		utilizará o local, a oferta dos
		colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda		benefícios físicos que este
		mig, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados		equipamento proporciona.
		Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com		
		identificação dos grupos musculares, instruções de utilização		
		e dados da fabricante.		
		Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo3' ½ x 3,75		Devido a necessidade de
		mm; 2' x 2mm; 1' ½ x 1,50 mm; 1 x 2 mm. Tubo trefilado		instalação em dois espaços de
	ADUÇÃO E	SCHEDULLE 80. Chapas de aço carbono com no mínimo		ACADEMIA AO AR LIVRE, é
21	ABDUÇÃO DE	4,75 mm; 1,90 mm. Tampão em plástico injetado de no		de suma importância a
	PERNAS	mínimo no mínimo 3'1/2. Chumbador com flange de no		disponibilidade de un
		mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de		equipamento em cada local, para
		fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 1/4" e arruela zincada		proporcionar para população que

- ESTADO DE SÃO PAULO -

Rua Nove de Julho, nº 304, Centro – CEP 18690-000 CNPJ: 46.634.127/0001-63

E-mail: secretaria@itatinga.sp.gov.br Site: www.itatinga.sp.gov.br

	de no mínimo 5/8", hastes de ferr	o maciço tro	efilado de 1	nc	utilizará o	local, a	oferta	dos
	mínimo 3/8". Parafusos e porcas de	a-	benefícios	físicos	que	este		
	se pinos maciços com rolamento	s duplos; t	ratamento	de	equipamen	to propor	ciona.	
	superfície a base de fosfato; pelícu	ıla protetiva	de resina	de				
	poliester termo-endurecível colorido	com sistema	de deposiç	ão				
	de pó eletrostático, solda mig, bater	ntes redondo	s de borraci	ha				
	(53mm x 30mm) e acabamentos e	em plástico	injetado e/o	ου				
	emborrachados. Adesivo refletivo	destrutivo	3M de al	ta				
	fixação com identificação dos grupo	os musculare	s, instruçõe	s				
	de utilização e dados da fabricante.							
3.3 CRO	NOGRAMA DE EXECUÇÃO FÍSI	CO FINA	ANCEIR	Ā				
Valor do	Concedente			R\$ 200.000,00				
Valor do	Convenente - Contrapartida Financeira			R\$ 7.928,37				
Valor Glo	bal	R\$ 207.928,37						
3.4 VIGÍ	ÈNCIA DO PROJETO							
Inicial:	17/11/2022)23						
3.5 CONTRAPARTIDA – De acordo com o artigo 82 da LDO nº 14.194 de 20 de agosto de 2021								

De acordo com o inciso I do artigo 82 da LDO nº 14.194 de 20 de agosto de 2021, o município de Itatinga se enquadra no disposto na alínea a, visto esse ser um município de até cinquenta mil habitantes, devendo a contrapartida ser entre um décimo por cento até quatro por cento. Na proposta ora ofertada, a contrapartida será de R\$ 4.445,21, o que totaliza 2,17% em relação ao valor global do convênio.

3.6 RESULTADOS ESPERADOS

Espera-se que a população em geral possa ter acesso a uma área pública, moderna e adaptada, que possibilite a prática de lazer e atividades físicas, com o objetivo de promover tanto a saúde física, quanto mental, que, por sua vez, promovem melhoria na qualidade de vida dos cidadãos.

3.7 Forma de Prestação de Contas do Cumprimento do Objeto

Indicar como será realizada a prestação de contas, conforme Portaria Interministerial CGU/MF/MP 424/2016.

	Itatinga, 22 de novembro de 2022
João Bosco Borges Prefeito Municipal	
	5

PLANILHA DE CUSTOS - PROPOSTA 16915/2022

PESSOA JURÍDICA (EQUIPAMENTOS)

Orçamento Detalhado

Meta	····) ···												
1	1.2		EQUIPAMENTOS PAINEL/EMPRESA 1 PAINEL/EMPRESA 2 PAINEL/EMPRESA 3 VALOR MÉDIO COTADO							10.007400			
Nº	Especificação do Item/Serviço	QUANT.	Nome	Valor Unitário	Valor Total	Nome	Valor Unitário	Valor Total	Nome	Valor Unitário	Valor Total	VALOR MED Valor Unitário	Valor Total
1	PEITORAL COM PUXADOR- ARTICULAÇÃO SUPERIOR		MAPA COMÉCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA			METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME		R\$ 9.874,00	ELOSUL IND. E COM. DE BRINQUEDOS E ARTIGOS	R\$ 4.938,00		R\$ 4.491,67	R\$ 8.983,34
2	ELÍPTICO TRIPLO		MAPA COMÉCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA	R\$ 2.700,00	R\$ 2.700,00	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	R\$ 8.590,99	R\$ 8.590,99	ELOSUL IND. E COM. DE BRINQUEDOS E ARTIGOS	R\$ 8.591,00	R\$ 8.591,00	R\$ 6.627,33	R\$ 6.627,33
3	JOGO DE BARRAS		MAPA COMÉCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA	R\$ 1.700,00	R\$ 3.400,00	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	R\$ 4.445,99	R\$ 8.891,98	ELOSUL IND. E COM. DE BRINQUEDOS E ARTIGOS	R\$ 4.446,00	R\$ 8.892,00	R\$ 3.530,66	R\$ 7.061,32
4	ESPALDAR	2	MAPA COMÉCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA	R\$ 1.250,00	R\$ 2.500,00	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	R\$ 2.923,99	R\$ 5.847,98	ELOSUL IND. E COM. DE BRINQUEDOS E ARTIGOS	R\$ 2.924,00	R\$ 5.848,00	R\$ 2.366,00	R\$ 4.732,00
5	MULTIEXERCITADOR SEIS FUNÇÕES	2	MAPA COMÉCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA	R\$ 2.600,00	R\$ 5.200,00	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	R\$ 6.198,00	R\$ 12.396,00	ELOSUL IND. E COM. DE BRINQUEDOS E ARTIGOS	R\$ 8.794,00	R\$ 17.588,00	R\$ 5.864,00	R\$ 11.728,00
6	SIMULADOR DE CAMINHADA DUPLO	2	MAPA COMÉCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA	R\$ 2.100,00	R\$ 4.200,00	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	R\$ 4.597,99	R\$ 9.195,98	ELOSUL IND. E COM. DE BRINQUEDOS E ARTIGOS	R\$ 4.598,00	R\$ 9.196,00	R\$ 3.765,33	R\$ 7.530,66
7	ESQUI INDIVIDUAL	2	MAPA COMÉCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA	R\$ 2.000,00	R\$ 4.000,00	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	R\$ 2.999,99	R\$ 5.999,98	ELOSUL IND. E COM. DE BRINQUEDOS E ARTIGOS	R\$ 3.178,00	R\$ 6.356,00	R\$ 2.726,00	R\$ 5.452,00
8	SIMULADOR DE REMO TRIPLO	2	MAPA COMÉCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA	R\$ 4.000,00	R\$ 8.000,00	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	R\$ 5.998,00	R\$ 11.996,00	ELOSUL IND. E COM. DE BRINQUEDOS E ARTIGOS	R\$ 7.788,00	R\$ 15.576,00	R\$ 5.928,67	R\$ 11.857,34
9	PRESSÃO DE PERNAS DUPLO	2	MAPA COMÉCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA	R\$ 1.950,00	R\$ 3.900,00	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	R\$ 3.241,99	R\$ 6.483,98	ELOSUL IND. E COM. DE BRINQUEDOS E ARTIGOS	R\$ 3.242,00	R\$ 6.484,00	R\$ 2.811,33	R\$ 5.622,66
10	GANGORRA DE FERRO DUPLA	4	WILLIAN MONTEIRO MAZZOTTI	R\$ 2.190,00	R\$ 8.760,00	ALIANCA INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA	R\$ 2.200,00	R\$ 8.800,00	METALURGICA SILLOTT LTDA	R\$ 2.430,00	R\$ 9.720,00	R\$ 2.273,33	R\$ 9.093,32
11	BALANÇO DE FERRO DUPLO	4	WILLIAN MONTEIRO MAZZOTTI	R\$ 2.590,00	R\$ 10.360,00	ALIANCA INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA	R\$ 2.600,00	R\$ 10.400,00	METALURGICA SILLOTT LTDA	R\$ 2.780,00	R\$ 11.120,00	R\$ 2.656,67	R\$ 10.626,68

12	PLAYGROUND DUAS TORRES DE MADEIRA PLÁSTICA	4	NATALI BRINK BRINQUEDOS LTDA EPP	R\$ 16.800,00	R\$ 67.200,00	METALURGICA LAMB -EIRELI - ME	R\$ 19.761,00	R\$ 79.044,00	CEL INDUSTRIA E COMERCIO DE ARTIGOS LTDA	R\$ 31.890,00	R\$ 127.560,00	R\$ 22.817,00	R\$ 91.268,00
13	ELIPTICO DUPLO	2	SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS	R\$ 1.200,00	R\$ 2.400,00	FLOWMAC EQUIPAMENTOS E SERVIÇOS LTDA	R\$ 1.249,00	R\$ 2.498,00	GENESIS IND. E COM. DE ARTIGOS ESPORTIVOS	R\$ 1.790,00	R\$ 3.580,00	R\$ 1.413,00	R\$ 2.826,00
14	PLACA DE ALONGAMENTOS	2	SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS	R\$ 870,00	R\$ 1.740,00	FLOWMAC EQUIPAMENTOS E SERVIÇOS LTDA	R\$ 900,00	R\$ 1.800,00	GENESIS IND. E COM. DE ARTIGOS ESPORTIVOS	R\$ 940,00	R\$ 1.880,00	R\$ 903,33	R\$ 1.806,66
15	BANCO PARA ABDOMINAL SIMPLES	2	SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS	R\$ 864,00	R\$ 1.728,00	FLOWMAC EQUIPAMENTOS E SERVIÇOS LTDA	R\$ 865,00	R\$ 1.730,00	GENESIS IND. E COM. DE ARTIGOS ESPORTIVOS	R\$ 890,00	R\$ 1.780,00	R\$ 873,00	R\$ 1.746,00
16	LEG PRESS DUPLO	2	SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS	R\$ 870,00	R\$ 1.740,00	FLOWMAC EQUIPAMENTOS E SERVIÇOS LTDA	R\$ 879,00	R\$ 1.758,00	GENESIS IND. E COM. DE ARTIGOS ESPORTIVOS	R\$ 1.160,00	R\$ 2.320,00	R\$ 969,67	R\$ 1.939,34
17	PUXADA DE COSTAS COM PEITORAL	2	SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS	R\$ 2.450,00	R\$ 4.900,00	GENESIS IND. E COM. DE ARTIGOS ESPORTIVOS	R\$ 2.490,00	R\$ 4.980,00	FLOWMAC EQUIPAMENTOS E SERVIÇOS LTDA	R\$ 2.905,67	R\$ 5.811,34	R\$ 2.615,22	R\$ 5.230,44
18	ROTAÇÃO DIAGONAL COM VERTICAL	2	SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS	R\$ 799,00	R\$ 1.598,00	GENESIS IND. E COM. DE ARTIGOS ESPORTIVOS	R\$ 800,00	R\$ 1.600,00	METALURGICA SILLOTT LTDA	R\$ 2.506,63	R\$ 5.013,26	R\$ 1.368,54	R\$ 2.737,08
19	BARRA DE TRÊS NÍVEIS:	2	SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS	R\$ 1.230,00	R\$ 2.460,00	GENESIS IND. E COM. DE ARTIGOS ESPORTIVOS	R\$ 1.240,00	R\$ 2.480,00	FLOWMAC EQUIPAMENTOS E SERVIÇOS LTDA	R\$ 1.365,54	R\$ 2.731,08	R\$ 1.278,51	R\$ 2.557,02
20	BARRA PARALELA	2	SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS	R\$ 869,00	R\$ 1.738,00	GENESIS IND. E COM. DE ARTIGOS ESPORTIVOS	R\$ 870,00	R\$ 1.740,00	METALURGICA SILLOTT LTDA	R\$ 1.849,79	R\$ 3.699,58	R\$ 1.196,26	R\$ 2.392,52
21	ADUÇÃO E ABDUÇÃO DE PERNAS	2	MAPA COMÉCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA	R\$ 1.950,00	R\$ 3.900,00	METALURGICA FLEX FITNESS LTDA - ME	R\$ 3.607,99	R\$ 7.215,98	ELOSUL IND. E COM DE BRINQUEDOS E ARTIGOS		R\$ 7.216,00	R\$ 3.055,33	R\$ 6.110,66
	VALOR TOTAL UNITÁRIO COTADO			R\$	149.624,00		R\$	203.322,87		R\$	270.838,26	R\$	207.928,37

RELAÇÃO DOS FORNECEDORES QUE CONSTAM NA PLANILHA							
<u> </u>							
RAZÃO SOCIAL	CNPJ						
MAPA COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA	35.855.487/0001-79						
SIGMETAL INDUSTRIA E COMÉRCIO DE MÓVEIS	26.576.226/0001-29						
GENESIS IND. E COM. DE ARTIGOS ESPORTIVOS	21.542.278/0001-60						
ELOSUL IND. E COM. DE BRINQUEDOS E ARTIGOS	05.607.354/0001-12						
FLOWMAC EQUIPAMENTOS E SERVIÇOS LTDA	36.490.699/0001-62						
WILLIAN MONTEIRO MAZOTTI	42.992.832/0001-81						
ALIANCA INDUSTRIA E COMERCIO DE EQUIPAMENTOS LTDA	00.655.463/0001-91						
NATALI BRINK BRINQUEDOS LTDA EPP	08.287.175/00001-33						
METALURGICA SILOTT LTDA	42.531.033/0001-08						

RELAÇÃO DE CUSTOS		
TOTAL (VALOR GLOBAL)	R\$	207.928,37
VALOR DO REPASSE	R\$	200.000,00
CONTRAPARTIDA	R\$	7.928,37
% DE CONTRAPARTIDA	3,81%	

Itatinga, 20 de novembro de 2022

João Bosco Borges

PREFEITO MUNICIPAL DE ITATINGA